



Siedlce, dnia 25 października 2016

INSPEKCJA WETERYNARYJNA

MAZOWIECKI WOJEWÓDZKI

LEKARZ WETERYNARII

Beata Anna Tomanek

Wykonawcy

- wszyscy -

Nasz znak: WIW-AD.272.81.2016

Dot. sprawy nr:

pismo z dnia:

Wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 z późniejszymi zmianami). Wojewódzki Inspektorat Weterynarii z siedzibą w Siedlcach przesyła odpowiedzi na zadane pytania dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego nr sprawy WIW-AD.272.81.2016 na **dostawę i montaż dygestorium kwasoodpornego dla Zakładu Higieny Weterynaryjnej w Warszawie:**

Pytanie nr 1: Prosimy wyjaśnienie, co Zamawiający rozumie pod nazwą „dygestorium wzmocnione z lanej ceramiki”, prosimy o dokładniejsze określenie takich parametrów jak, materiały z których ma być wykonane to dygestorium, konstrukcję dygestorium ze szczelnymi uwzględnionemu konstrukcji komory roboczej, średnicy podłączenia do wentylacji, wymiarów komory roboczej, itp.

Odpowiedź nr 1: Zamawiający wymaga, aby dygestorium posiadało następujące cechy:

- 1) Dygestorium modułowe, wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie lakierem poliuretanowym, bez materiałów drewnopochodnych, profili zamkniętych, profili i blach aluminiowych (z wyjątkiem ramy okna). Na potwierdzenie wysokiej jakości blach ocynkowanych pokrytych powłoką poliuretanową do oferty należy dołączyć:



Wojewódzki Inspektorat Weterynarii ul. Kazimierzowska 29, 08-110 Siedlce

tel.: (25) 632-64-59, fax: (25) 632-55-84, e-mail: wiw@wiw.mazowsze.pl, wiw.mazowsze.pl

- a) Sprawozdanie z badań odporności korozyjnej blach ocynkowanych, pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane jest dygestorium, z badania odporności korozyjnej blach, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
- b) Sprawozdanie z badań grubości powłoki lakierniczej zgodnie z normą PN EN ISO 2178:1998 lub PN EN ISO 2808:2008, potwierdzające grubość zastosowanej powłoki w zakresie 50 μm – 120 μm , wydane przez laboratorium posiadające akredytację.
- 2) Wentylacja komory roboczej realizowana wyłącznie za pomocą szpar wentylacyjnych w części sufitowej, bez podwójnej ściany tylnej. Komora robocza wyłożona płytami z litej ceramiki o grubości co najmniej 8 mm. Użytkowa głębokość komory roboczej min 800 mm.
- 3) Króciec do połączenia wentylacji o średnicy 250 mm, z zabezpieczeniem przed zalaniem komory dygestorium skroplinami z układu wentylacji i odprowadzeniem skroplin do kanalizacji. Dodatkowy układ zbierania i odprowadzania skroplin, powstających w komorze roboczej, ze szklanego sufitu komory roboczej. Dygestorium przeznaczone do pracy z gorącymi i żrącymi oparami.
- 4) Komora robocza z oświetleniem o dziennej barwie światła, umieszczonym poniżej sufitu komory roboczej, wbudowanym w przednia ścianę komory roboczej. Dostęp oświetlenia od frontu dygestorium, nie od sufitu (ze względu na niwie pomieszczenie).
- 5) Dookoła otworu okiennego umieszczone profile aerodynamiczne ze stali kwasoodpornej pokrytej lakierem poliuretanowym lub epoksydowym, poprawiające skuteczność wentylacji komory roboczej bez podwójnej ściany tylnej, profil wzdłuż blatu przepustem na przewody.



- 6) Podstawa dygestorium wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej lakierem poliuretanowym, na co najmniej 8 nóżkach poziomujących. Podstawa zapewnia możliwość wsunięcia po nią szafek o szerokości 110 cm. Głębokość podstawy nie większa niż 85 cm, przy głębokości całego dygestorium nie większej niż 90 cm (95 cm z pokrętłami zaworów).
- 7) W podstawie, pomiędzy szafką a blatem dygestorium zamontowana szuflada, wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej malowanej poliuretanowo. Prowadnice szuflady zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Prowadnice o pełnym wysuwie, rolkowe, z synchronizacją, pneumatyczną automatyką wciągu i samo hamowaniem. Front z podwójnej blachy z wypełnieniem wewnętrznym.

Pytanie nr 2: Prosimy o określenie parametrów szafki pod dygestorium.

Odpowiedź nr 2: Zamawiający wymaga, aby pod blatem, pomiędzy nogi podstawy była wstawiona szafka laboratoryjna na cokole, w całości wykonana ze stali ocynkowanej pokrytej powłoką poliuretanową. Drzwiczki z podwójnej blachy, wypełnione materiałem wytłumiającym dźwięk, zawiasy chemoodporne puszkowe o kącie otwarcia minimum 180 stopni. Poziomowanie szafki od jej wnętrza, w zakresie minimum 15 mm. Uchwyt z odlewu odpornego na korozję z wymienną fiszką do opisywania zawartości szafki. Boki szafek z podwójnej blachy, malowane dwustronnie przez połączeniem szafki w całość. Półka w szafce z możliwością regulacji wysokości montażu.

Pytanie nr 3: Zamawiający wymaga, wyposażenia dygestorium w „1 x zawór zimna woda (zawór na prawej kolumnie instalacyjnej) – 2 x panele z 3 gniazdkami elektrycznymi (jeden na lewej kolumnie, jeden na prawej)”, prosimy o określenie: czy w związku z tym dygestorium ma być wyposażone zlewik w blacie, określenie materiały blatu, określeniem miejsca umiejscowienia wylewki wody, sposobu montażu zaworów, gniazd elektrycznych itp.

Odpowiedź nr 3: Zamawiający wymaga, aby dygestorium posiadało:

- 1) Blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej ze zintegrowanym. Kształt blatu dostosowany do przekroju komory roboczej. Grubość blatu powinna wynosić 28 +/- 2 mm na całej powierzchni części płaskiej i 35 +/- 2 mm wraz z podniesionym obrzeżem. Podniesione obrzeże odlane wspólnie z płytą,



szerokość obrzeża nie większa niż 30 mm z każdej strony. Twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż 2,17 g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 10,1%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 44MPa. Z tego samego materiału wykonany zlewik, umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej, w przedniej części blatu roboczego - najdalsza krawędź zlewika nie dalej niż 50 cm od przedniej krawędzi blatu, wklejony w blat od góry. Obciążenie dopuszczalne blatu, co najmniej 200 kg. Szerokość i głębokość komory roboczej nie mniejsza niż szerokość i głębokość dygestorium pomniejszona o max. 100 mm.

- 2) Dygestorium wyposażone w media (pokręta zaworów i gniazda eklektyczne) umieszczone w kasetach instalacyjnych z boków okna. Możliwość instalowania 3 gniazd lub zaworów w każdej kasecie, dygestorium wyposażone w minimum 8 kaset instalacyjnych z boków okna (w kolumnach przyokiennych). Kasety w kolumnach przyokiennych (zarówno te wyposażone w media, jak i nie wyposażone), wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, malowanej jak pozostałe elementy dygestorium, montowane metodą zatrzaskową (nie dopuszcza się montowania śrubami lub wsuwania), kolumny otwierane od frontu celu serwisowania elementów umiejscowionych w ich wnętrzu, bez odsuwania dygestorium od ściany.
- 3) Gniazdko eklektyczne jak i całe i kasety z gniaздami o klasie szczelności IP44, połączenie panelu z gniaздkami z instalacją wewnętrzną dygestorium za pomocą złączek z blokadą – tak aby można było je łatwo i bezpiecznie przekładać.
- 4) Dygestorium musi posiadać możliwość umieszczenia w kasetach w lewej i prawej kolumnie instalacyjnej (z boków okna) pokręteł zaworów (armatury), w ilości minimum 10 szt. po każdej stronie okna oraz minimum 10 gniazd elektrycznych po każdej stronie okna.
- 5) Wyprowadzenia mediów w komorze roboczej: armatura do wody - wyprowadzenie wylewek w przedniej części komory roboczej. Zakończenia z odkręcaną oliwką. Zawory umieszczone na kolumnie obok okna dygestorium



Wysokość wylewki nad dnem zlewika minimum 28 cm (do pompki wodnej).

Zawory umieszczone są na kolumnie obok okna dygestorium.

Pytanie nr 4: Prosimy o określenie, co Zamawiający rozumie pod pojęciem „ekran dotykowy sterujący oraz monitorujący dygestorium dociskającym“ oraz „przycisk nożny uruchamiający okno”, czy oznacza to automatyczne okno i jakiego rodzaju ma to być okno i automatyka?

Odpowiedź nr 4: Zamawiający oczekuje następującej konstrukcji okna, panelu sterowania i automatyki:

- 1) Okno ruchome podnoszone za pomocą przeciwciężaru, silnika elektrycznego i systemu dwóch linek kwasoodpornych. Przeciwciężar okna i wszystkie elementy układu podnoszenia okna (linki, napęd, przeciwwaga, układy zasilania i elektroniki sterującej, itp.) umieszczone wyłącznie w przednim panelu dygestorium (ponad otworem okiennym) lub w kolumnach z boków okna. Okno musi posiadać tryb pracy ręcznej i automatycznej – z wyłączonym i włączonym napędem.
- 2) Dygestorium musi posiadać funkcję automatycznego zamykania okna uruchamianą przez czujnik ruchu umieszczony pomiędzy blatem a szafką przed dygestorium, w dowolnie programowalnym przez użytkownika czasie do 5 minut, ustawianie tego czasu z dotykowego panelu sterowania dygestorium.
- 3) Zamykanie i otwieranie uruchamiane okna trzema sposobami: z głównego ekranu dotykowego (poprzez dotknięcie lub przesunięcie odpowiedniego symbolu), poprzez pchnięcie okna i poprzez naciśnięcie lub kopnięcie przycisku nożnego z prawej strony dygestorium.
- 4) Otwieranie okna z blokadą bezpieczeństwa, wysokość blokady programowana przez użytkownika z dotykowego panelu sterowania dygestorium w zakresie min. 350 – 660mm.
- 5) Wymagane jest wyposażenie dygestorium w układ nadzorujący poprawność działania wentylacji w dygestorium z wyświetlaniem alarmów za małego i za dużego odciągu oraz ilości odciąganego powietrza na głównym ekranie dotykowym dygestorium, służącym do wyświetlania wszystkich komunikatów oraz do sterowania oknem i wszystkimi funkcjami dygestorium. Ekran



dotykowy do sterowania dygestorium (panel sterujący), umieszczonym obok okna, po prawej stronie, na wysokości 170 +/- 10 cm od podłogi.

- 6) Panel dotykowy dygestorium na całej powierzchni wykonany przezroczystego materiału chemoodpornego, bryzgoszczelny (zarówno do frontu jak tyłu). Wymiary ekranu około 5 x 10 cm. Panel, oprócz wyświetlania alarmów (wentylacja zasilanie otwarcie okna powyżej blokady bezpieczeństwa), sterowania oknem powinien mieć ustawienia dostępne dla użytkownika: ustawianie wysokości blokady okna, ustawianie odliczania czasu z alarmem (timer), ustawianie czasu samo zamykania okna, ustawianie wysokości szpary pod zamkniętym oknem. Wymagane jest aby panel komunikował się w języku polskim.
- 7) Panel sterujący powinien posiadać funkcje włączania i wyłączenia dygestorium, włączania i wyłączania oświetlenia komory dygestorium niezależne od ekranu dotykowego. Sterowanie napędem okna z ekranu dotykowego powinno być dostępne nawet przy wyłączonym dygestorium. Panel wyposażony w podtrzymywanie elektryczne w przypadku awarii zasilania oraz możliwością sterowania stycznikiem wentylatora zewnętrznego oraz transmisji sygnałów alarmowych i pozycji okna.

Pytanie nr 5: Czy zamawiający wymaga dostarczenia pełnowartościowych dygestoriów posiadających certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 14175-1,2,3 wydany przez niezależne akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze?

Odpowiedź nr 5: Zamawiający wymaga, dostarczenia pełnowartościowego dygestorium posiadającego certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 14 175 cz. 2 i 3 dygestorium wydany przez niezależne laboratorium.

Pytanie nr 6: Czy zamawiający wymaga, aby wraz z ofertą dostarczyć certyfikat potwierdzający zgodność dygestorium z normą EN 14175-1,2,3 wydany przez niezależne akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze?

Odpowiedź nr 6: Zamawiający wymaga aby dygestorium posiadało certyfikat zgody z normą EN 14 175 cz. 2 i 3. O przedstawienie ww. certyfikatu Zamawiający może wezwać Wykonawcę zgodnie z Rozdziału V SIWZ.



Pytanie nr 7: Czy zamawiający wymaga wykonania konstrukcji dygestorium z profili stalowych o grubości ścianki 2 mm, które gwarantują wysoką wytrzymałość oraz stabilność konstrukcji?

Odpowiedź nr 7: Zamawiający wymaga wykonania całego dygestorium, w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie lakierem poliuretanowym, bez materiałów drewnopochodnych, profili zamkniętych, profili i blach aluminiowych (z wyjątkiem ramy okna), na potwierdzenie wysokiej jakości blach ocynkowanych pokrytych powłoką poliuretanową powinien posiadać:

- 1) Sprawozdanie z badań odporności korozyjnej blach ocynkowanych, pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane jest dygestorium, z badania odporności korozyjnej blach, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
- 2) Sprawozdanie z badań grubości powłoki lakierniczej zgodnie z normą PN EN ISO 2178:1998 lub PN EN ISO 2808:2008, potwierdzające grubość zastosowanej powłoki w zakresie 50 μm – 120 μm , wydane przez laboratorium posiadające akredytację.

Pytanie nr 8: Podczas pracy pod dygestorium, wskutek prowadzonych badań, często wytwarzane są nie tylko opary lżejsze od powietrza, ale również bardzo niebezpieczne opary cięższe od powietrza, których nie można usunąć z komory dygestorium z zastosowaniem wyłącznie wentylacji sufitowej. Czy w związku z tym Zamawiający, w celu zapewnienia bezpieczeństwa osobom pracującym przy dygestorium, wymaga zastosowania systemu wentylacji wspomaganego poprzez zastosowanie przegrody znajdującej się w pobliżu tylnej ściany komory roboczej?

Odpowiedź nr 8: Zamawiający w celu zapewnienia bezpieczeństwa osobom pracującym przy dygestorium i uzyskania jak największej przestrzeni roboczej, wymaga systemu wentylacji z pojedynczą tylną ścianą w komorze roboczej (wentylacja wyłącznie za pomocą szpar sufitowych), wspomaganego przez



umieszczone dookoła okna profile aerodynamiczne ze stali kwasoodpornej pokrytej lakierem poliuretanowym lub epoksydowym, poprawiające skuteczność wentylacji komory roboczej bez podwójnej ściany tylnej, profil wzdłuż blatu przepustem na przewody. Użytkowa głębokość komory roboczej min 800 mm, zlewik umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej, w przedniej części blatu roboczego - najdalsza krawędź zlewika nie dalej niż 50 cm od przedniej krawędzi blatu, wklejony w blat od góry. Szerokość i głębokość komory roboczej nie mniejsza niż szerokość i głębokość dygestorium pomniejszona o max. 100 mm. Komora robocza wyposażona w króciec do połączenia wentylacji o średnicy 250 mm, z zabezpieczeniem przed zalaniem komory dygestorium skroplinami z układu wentylacji i odprowadzeniem skroplin do kanalizacji. Ponieważ dygestorium przeznaczone do pracy z gorącymi i żrącymi oparami, ma posiadać dodatkowy układ zbierania i odprowadzania skroplin, powstających w komorze roboczej, ze szklanego sufitu komory roboczej i oświetlenie komory roboczej, umieszczone poniżej sufitu komory roboczej, wbudowane w przednią ścianę komory roboczej. Dostęp oświetlenia od frontu dygestorium, nie od sufitu (ze względu na niskie pomieszczenie i unikanie kontaktu z elementami mającymi styk ze żrącymi oparami).

Pytanie nr 9: Szafka znajdująca się pod blatem dygestorium służy do krótkotrwałego przetrzymywania odczynników stosowanych podczas prowadzenia prac w dygestorium, aby dobrze spełniać swoją funkcję szafka ta powinna być wykonana z materiałów chemoodpornych. Szafka wykonana z płyty laminowanej wyposażona w przesuwane drzwiczki, posiada dużo większą odporność chemiczną od szafki wykonanej z blachy stalowej. Czy Zamawiający dopuści dostarczenie dygestorium wyposażonego w szafkę zgodną z powyższym opisem?

Odpowiedź nr 9: Zamawiający wymaga, pod blatem, pomiędzy nogi podstawy wstawiona szafka laboratoryjna na cokole, w całości wykonana ze stali ocynkowanej pokrytej powłoką poliuretanową. Drzwiczki z podwójnej blachy, wypełnione materiałem wytłumiającym dźwięk, zawiasy chemoodporne puszkowe o kącie otwarcia minimum 180 stopni. Poziomowanie szafki od jej wnętrza, w zakresie minimum 15 mm. Uchwyt z odlewu odpornego na korozję z wymienną fiszką do opisywania zawartości szafki. Boki szafek z podwójnej blachy, malowane



dwustronnie przez połączeniem szafki w całość. Półka w szafce z możliwością regulacji wysokości montażu. Ponadto w podstawie, pomiędzy szafką a blatem dygestorium zamontowana szuflada, wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej malowanej poliuretanowo. Prowadnice szuflady zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady Prowadnice o pełnym wysuwie, rolkowe, z synchronizacją, pneumatyczną automatyką wciągu i samo hamowaniem. Front z podwójnej blachy z wypełnieniem wewnętrznym. Podstawa dygestorium wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej lakierem poliuretanowym, na co najmniej 8 nóżkach poziomujących. Podstawa możliwością wsunięcia po nią szafek o szerokości 110 cm. Głębokość podstawy nie większa niż 85 cm, przy głębokości całego dygestorium nie większej niż 90 cm (95 cm z pokrętłami zaworów).

Pytanie nr 10: Czy Zamawiający dopuści wykonanie panelu instalacyjnego z gniazdami pod blatem roboczym dygestorium? Takie rozwiązanie pozwala na zwiększenie przestrzeni komory roboczej.

Odpowiedź nr 10: Zamawiający wymaga aby dygestorium było wyposażone w media (pokrętła zaworów i gniazda eklektyczne) umieszczone w kasetach instalacyjnych z boków okna. Możliwość instalowania 3 gniazd lub zaworów w każdej kasecie, dygestorium wyposażone w minimum 8 kaset instalacyjnych z boków okna (w kolumnach przyokiennych). Kasety w kolumnach przyokiennych (zarówno te wyposażone w media, jak i nie wyposażone), wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, malowanej jak pozostałe elementy dygestorium, montowane metodą zatraskową (nie dopuszcza się montowania śrubami lub wsuwania), kolumny otwierane od frontu celu serwisowania elementów umiejscowionych w ich wnętrzu, bez odsuwania dygestorium od ściany. Gniazdko eklektyczne jak i całe i kasety z gniazdkami o klasie szczelności IP44, połączenie panelu z gniazdkami z instalacją wewnętrzną dygestorium za pomocą złączek z blokadą – tak aby można było je łatwo i bezpiecznie przekładać. Dygestorium musi posiadać możliwość umieszczenia w kasetach w lewej i prawej kolumnie instalacyjnej (z boków okna) pokręteł zaworów (armatury), w ilości minimum 10 szt. po każdej stronie okna oraz minimum 10 gniazd elektrycznych po każdej stronie okna.



Pytanie nr 11: Czy Zamawiający wymaga dostarczenia dygestorium wyposażonego w zlewik ceramiczny i dwa ujęcia wody?

Odpowiedź nr 11: Zamawiający wymaga dostarczenie dygestorium wyposażanego w zlewik ceramiczny umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej, w przedniej części blatu roboczego - najdalsza krawędź zlewika nie dalej niż 50 cm od przedniej krawędzi blatu, wklejony w blat od góry, wyposażony w co najmniej jedno ujęcie wody, armatura do wody - wyprowadzenie wylewek w przednim części komory roboczej, nie dalej niż 40 cm od przedniej krawędzi blatu. Zakończenia z odkręcaną oliwką. Zawory umieszczone na kolumnie obok okna dygestorium Wysokość wylewki nad dnem zlewika minimum 28 cm (do pompki wodnej). Zlewik wykonany z tego samego materiału ceramicznego co blat, o następujących cechach: blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej ze zintegrowanym. Kształt blatu dostosowany do przekroju komory roboczej Grubość blatu powinna wynosić 28 +/-2 mm na całej powierzchni części płaskiej i 35 +/- 2 mm wraz z podniesionym obrzeżem. Podniesione obrzeże odlane wspólnie z płytą, szerokość obrzeża nie większa niż 30 mm z każdej strony. Twardość ceramiki: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż 2,17 g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 10,1%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 44MPa.

Pytanie nr 12: Opisany w SIWZ elektroniczny panel sterujący stosowany jest tylko przez jednego producenta dygestoriów, co znacznie ogranicza konkurencję. Czy Zamawiający dopuści zastosowanie dotykowego panelu sterującego posiadającego wszystkie wymagane przez normę EN 14175 funkcje?

Odpowiedź nr 12: Zamawiający wymaga zastosowania dotykowego panelu sterującego posiadającego następujące funkcje: Układ nadzorujący poprawność działania wentylacji w dygestorium z wyświetlaniem alarmów za małego i za dużego odciągu oraz ilości odciąganego powietrza na głównym ekranie dotykowym dygestorium, służącym do wyświetlania wszystkich komunikatów oraz do sterowania oknem i wszystkimi funkcjami dygestorium. Ekran dotykowy do sterowania dygestorium (panel sterujący), umieszczonym obok okna, po prawej stronie, na wysokości 170 +/- 10 cm od podłogi. Panel dotykowy dygestorium na całej powierzchni wykonany przezroczystego materiału chemoodpornego,



bryzgoszczelny (zarówno do frontu jak tyłu). Wymiary ekranu około 5 x 10 cm. Panel, oprócz wyświetlania alarmów (wentylacja zasilanie otwarcie okna powyżej blokady bezpieczeństwa), sterowania oknem powinien mieć ustawienia dostępne dla użytkownika: ustawianie wysokości blokady okna, ustawianie odliczania czasu z alarmem (timer), ustawianie czasu samo zamykania okna, ustawianie wysokości szpary pod zamkniętym oknem. Wymagane jest aby panel komunikował się w języku polskim. Panel sterujący powinien posiadać funkcje: włączania i wyłączania dygestorium, włączania i wyłączania oświetlenia komory dygestorium niezależne od ekranu dotykowego. Sterowanie napędem okna z ekranu dotykowego powinno być dostępne nawet przy wyłączonym dygestorium. Panel wyposażony w podtrzymywanie elektryczne w przypadku awarii zasilania oraz możliwością sterowania stycznikiem wentylatora zewnętrznego oraz transmisji sygnałów alarmowych i pozycji okna.

Pytanie nr 13: Czy zamawiający dopuści kompletny i bezpieczny system automatyki okna stosowany w wysokiej klasy dygestoriach i posiadający następujące parametry:

- 1) System automatyki okna dygestorium sterowany mikroprocesorem
- 2) Parametryzacja i odczyt wartości pomiarowych przy pomocy Modułu Serwisowego
- 3) Ustawianie poziomu okna automatycznie za pomocą przycisków (GÓRA, STOP, i DÓŁ)
- 4) Automatyczne uruchamianie okna poprzez lekkie pchnięcie odpowiednio w górę lub w dół
- 5) 10 wybieralnych szybkości ruchu z miękkim zatrzymywaniem
- 6) Kontrola prądu silnika napędowego z automatycznym wyłączeniem lub włączaniem np. przy ingerencji ręcznej
- 7) Kontrola czasu zamykania
- 8) Kontrola czasu pod zamykającym się oknem za pomocą fotokomórek i jego zatrzymanie w przypadku napotkania na przeszkodę
- 9) Ustawialny czas reakcji na brak personelu od 10 sek. Do 30 min.



- 10) Polepszenie bezpieczeństwa pracy i ograniczenie zapotrzebowania na powietrze wentylujące poprzez zapewnienie zamknięcia okien po odejściu użytkownika od dygestorium
- 11) Możliwa redukcja okablowania przy wykorzystaniu dwóch linek okna „jako sygnałowych
- 12) Parametryzacja systemu poprzez złącze panelu kontrolno-sterującego systemu
- 13) Możliwość spięcia z centralnym układem sterującym?

Odpowiedź nr 13: Zamawiający wymaga, aby dygestorium posiadało kompletny i bezpieczny system automatyki konna stosowany w wysokiej klasy dygestoriach i posiadający następujące parametry:

- 1) System automatyki sterowany mikroprocesorowo
- 2) Parametryzacja i odczyt wartości pomiarowych z głównego ekranu dotykowego panelu sterowania dygestorium, bez używania dodatkowych urządzeń
- 3) Ustawianie okna automatycznie z głównego ekranu dotykowego panelu sterowania (poprzez dotknięcie lub przesunięcie odpowiedniego symbolu), poprzez pchnięcie okna i poprzez naciśnięcie lub kopnięcie przycisku nożnego z prawej strony dygestorium.
- 4) Automatyczne uruchamianie okna poprzez pchnięcie okna i poprzez naciśnięcie lub kopnięcie przycisku nożnego z prawej strony dygestorium.
- 5) Otwieranie okna z blokadą bezpieczeństwa, wysokość blokady programowana przez użytkownika z dotykowego panelu sterowania dygestorium w zakresie min. 350 – 660mm.
- 6) Kontrola prądu silnika napędowego z automatycznym wyłączaniem lub włączaniem. Przy ingerencji ręcznej, możliwość wyłączenia napędu okna i praca w trybie ręcznym.
- 7) Kontrola czasu zamykania - dygestorium musi posiadać funkcję automatycznego zamykania okna uruchamianą przez czujnik ruchu umieszczony pomiędzy blatem a szafką przed dygestorium, w dowolnie programowalnym przez użytkownika czasie do 5 minut, ustawianie tego czasu z dotykowego panelu sterowania dygestorium.



- 8) Kontrola obszaru pracy przed dygestorium za pomocą czujnika ruchu umieszczonego pod blatem digestorium
- 9) Uprawiany czas reakcji na brak personelu od 10 sek. do 5 min, ustawianie tego czasu z dotykowego panelu sterowania dygestorium, przez użytkownika.
- 10) Polepszenie bezpieczeństwa pracy i ograniczenie zapotrzebowania na powietrze poprzez zapewnienie zamknięcia okna po odejściu użytkownika od dygestorium, z możliwością zaprogramowanie z dotykowego ekranu panelu sterowania wysokości niedomknięcia okna.
- 11) Parametryzacja systemu poprzez dotykowy ekran panelu sterowania dygestorium z opcja eksportu danych przez złącze USB.
- 12) Możliwa redukcja czasy pracy serwisu poprzez umieszczenie przeciwcieżaru okna i wszystkich elementu układu podnoszenia okna (dwie linki, napęd, przeciwwaga, układy zasilania i elektroniki sterującej, itp.) wyłącznie w przednim panelu dygestorium (ponad otworem okiennym) lub w kolumnach z boków okna. Okno musi posiadać tryb pracy ręcznej i automatyczne – z wyłączonym i włączonym napędem.
- 13) Możliwość spięcia z centralnym układem sterujący wentylacją w laboratorium.

Pytanie nr 14: Co zamawiający rozumie przez pojęcie „dygestorium wzmocnione”?

Odpowiedź nr 14: Zamawiający wymaga, aby dygestorium posiadało następujące cechy:

- 1) Dygestorium modułowe, wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie lakierem poliuretanowym, bez materiałów drewnopochodnych, profili zamkniętych, profili i blach aluminiowych (z wyjątkiem ramy okna). Na potwierdzenie wysokiej jakości blach ocynkowanych pokrytych powłoka poliuretanową dygestorium powinno posiadać:
 - a. Sprawozdanie z badań odporności korozyjnej blach ocynkowanych, pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane jest dygestorium, z badania odporności korozyjnej blach, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA



- wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
- b. Sprawozdanie z badań grubości powłoki lakierniczej zgodnie z normą PN EN ISO 2178:1998 lub PN EN ISO 2808:2008, potwierdzające grubość zastosowanej powłoki w zakresie 50 μm – 120 μm , wydane przez laboratorium posiadające akredytację.
- 2) Wentylacja komory roboczej realizowana wyłącznie za pomocą szpar wentylacyjnych w części sufitowej, bez podwójnej ściany tylnej. Komora robocza wyłożona płytami z litej ceramiki o grubości co najmniej 8 mm. Użytkowa głębokość komory roboczej min 800 mm.
- 3) Króciec do połączenia wentylacji o średnicy 250 mm, z zabezpieczeniem przed zalaniem komory dygestorium skroplinami z układu wentylacji i odprowadzeniem skroplin do kanalizacji. Dodatkowy układ zbierania i odprowadzania skroplin, powstających w komorze roboczej, ze szklanego sufitu komory roboczej. Dygestorium przeznaczone do pracy z gorącymi i żrącymi oparami.
- 4) Komora robocza z oświetleniem o dziennej barwie światła, umieszczonym poniżej sufitu komory roboczej, wbudowanym w przednią ścianę komory roboczej. Dostęp oświetlenia od frontu dygestorium, nie od sufitu (ze względu na niwie pomieszczenie).
- 5) Dookoła otworu okiennego umieszczone profile aerodynamiczne ze stali kwasoodpornej pokrytej lakierem poliuretanowym lub epoksydowym, poprawiające skuteczność wentylacji komory roboczej bez podwójnej ściany tylnej, profil wzdłuż blatu przepustem na przewody.
- 6) Podstawa dygestorium wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej lakierem poliuretanowym, na co najmniej 8 nóżkach poziomujących. Podstawa zapewnia możliwość wsunięcia po nią szafek o szerokości 110 cm. Głębokość podstawy nie większa niż 85 cm, przy



głębokości całego dygestorium nie większej niż 90 cm (95 cm z pokrętłami zaworów).

- 7) W podstawie, pomiędzy szafką a blatem dygestorium zamontowana szuflada, wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej malowanej poliuretanowo. Prowadnice szuflady zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady Prowadnice o pełnym wysuwie, rolkowe, z synchronizacją, pneumatyczną automatyką wciągu i samo hamowaniem. Front z podwójnej blachy z wypełnieniem wewnętrznym.

Pytanie nr 15: Czy Zamawiający dopuści dygestorium metalowe, pokryte chemoodporną farbą epoksydową, z komorą wyłożoną ceramiką wielkoformatową, z blatem z ceramiki monolitycznej, kanałem wentylacyjnym oraz sufitem wykonanym z obojętnego chemicznie polipropylenu, wyposażone w szafki z możliwością wysunięcia spod blatu (jedna z szafek może być wyposażona w szufladę).

Odpowiedź nr 15:

Zamawiający wymaga wykonania całego dygestorium, w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie lakierem poliuretanowym, bez materiałów drewnopochodnych, profili zamkniętych, profili i blach aluminiowych (z wyjątkiem ramy okna). Zamawiający wymaga, pod blatem, pomiędzy nogi podstawy wstawiona szafka laboratoryjna na cokole, w całości wykonana ze stali ocynkowanej pokrytej powłoką poliuretanową. Drzwiczki z podwójnej blachy, wypełnione materiałem wytłumiającym dźwięk, zawiasy chemoodporne puszkowe o kącie otwarcia minimum 180 stopni. Poziomowanie szafki od jej wnętrza, w zakresie minimum 15 mm. Uchwyt z odlewu odpornego na korozję z wymienną fiszką do opisywania zawartości szafki. Boki szafek z podwójnej blachy, malowane dwustronnie przez połączeniem szafki w całość. Pólka w szafce z możliwością regulacji wysokości montażu. Ponadto w podstawie, pomiędzy szafką a blatem dygestorium zamontowana szuflada, wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej malowanej poliuretanowo. Prowadnice szuflady zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady Prowadnice o pełnym wysuwie, rolkowe, z synchronizacją, pneumatyczną automatyką wciągu i samo hamowaniem. Front z podwójnej blachy z wypełnieniem wewnętrznym. Podstawa



dygestorium wykonana w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej lakierem poliuretanowym, na co najmniej 8 nóżkach poziomujących. Podstawa możliwością wsunięcia po nią szafek o szerokości 110 cm. Głębokość podstawy nie większa niż 85 cm, przy głębokości całego dygestorium nie większej niż 90 cm (95 cm z pokrętłami zaworów).

Pytanie nr 16: Czy Zamawiający dopuści dygestorium z panelem membranowym, sterującym i nadzorującym pracę urządzenia, wyposażone również w przycisk nożny.

Odpowiedź nr 16: Zamawiający wymaga zastosowania dotykowego panelu sterującego posiadającego następujące funkcje: Układ nadzorujący poprawność działania wentylacji w dygestorium z wyświetlaniem alarmów za małego i za dużego odciągu oraz ilości odciąganego powietrza na głównym ekranie dotykowym dygestorium, służącym do wyświetlania wszystkich komunikatów oraz do sterowania oknem i wszystkimi funkcjami dygestorium. Ekran dotykowy do sterowania dygestorium (panel sterujący), umieszczonym obok okna, po prawej stronie, na wysokości 170 +/- 10 cm od podłogi. Panel dotykowy dygestorium na całej powierzchni wykonany przezroczystego materiału chemoodpornego, bryzgoszczelny (zarówno do frontu jak tyłu). Wymiary ekranu około 5 x 10 cm. Panel, oprócz wyświetlania alarmów (wentylacja zasilanie otwarcie okna powyżej blokady bezpieczeństwa), sterowania oknem powinien mieć ustawienia dostępne dla użytkownika: ustawianie wysokości blokady okna, ustawianie odliczania czasu z alarmem (timer), ustawianie czasu samo zamykania okna, ustawianie wysokości szpary pod zamkniętym oknem. Wymagane jest aby panel komunikował się w języku polskim. Panel sterujący powinien posiadać funkcje: włączania i wyłączania dygestorium, włączania i wyłączania oświetlenia komory dygestorium niezależne od ekranu dotykowego. Sterowanie napędem okna z ekranu dotykowego powinno być dostępne nawet przy wyłączonym dygestorium. Panel wyposażony w podtrzymywanie elektryczne w przypadku awarii zasilania oraz możliwością sterowania stycznikiem wentylatora zewnętrznego oraz transmisji sygnałów alarmowych i pozycji okna. Dygestorium musi posiadać funkcję automatycznego zamykania okna uruchamianą przez czujnik ruchu umieszczony pomiędzy blatem a szafką przed dygestorium, w dowolnie



programowalnym przez użytkownika czasie do 5 minut, ustawianie tego czasu z dotykowego panelu sterowania dygestorium. Zamykanie i otwieranie - uruchamianie okna powinno odbywać się trzema sposobami: z głównego ekranu dotykowego (poprzez dotknięcie lub przesunięcie odpowiedniego symbolu), poprzez pchnięcie okna i poprzez naciśnięcie lub kopnięcie przycisku nożnego z prawej strony dygestorium.

MAZOWIECKI WOJEWÓDZKI
LEKARZ WETERYNARII
lek. wet. Beata Anna Tomanek

